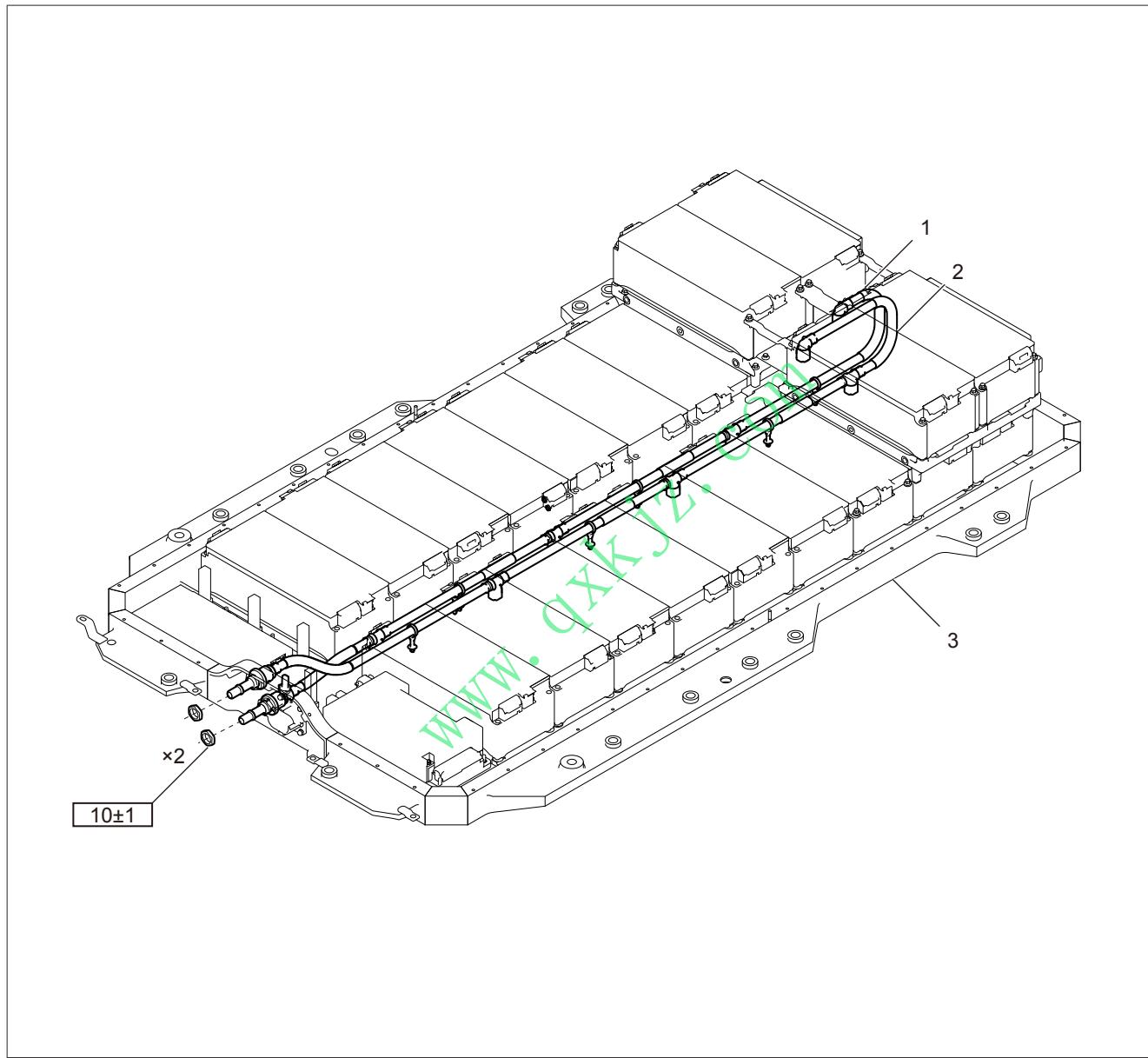


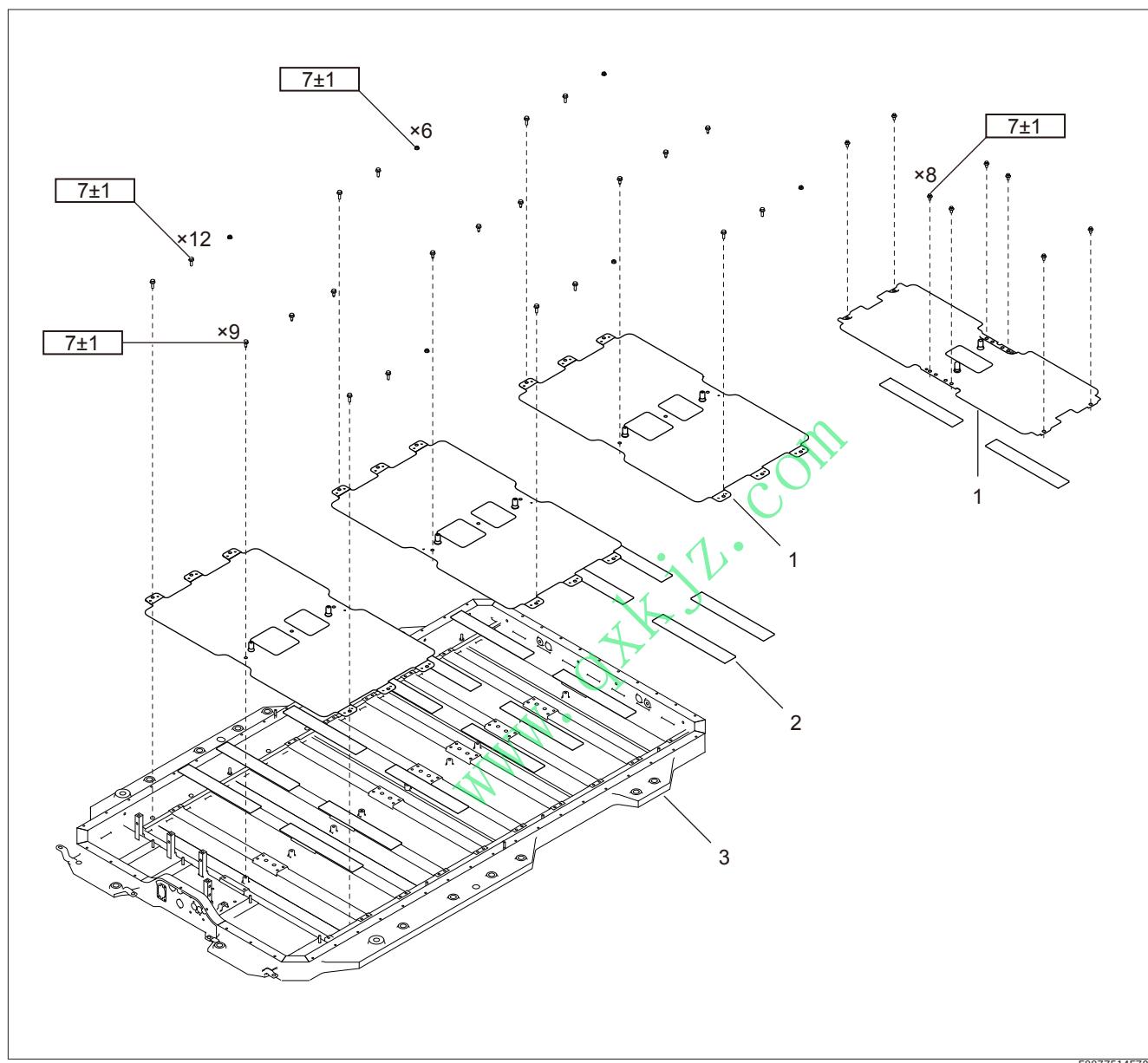
## 冷却板 位置图



47930679182D

- 1. 进液管
- 2. 出液管
- 3. 电池包下壳体

## 位置图



1. 冷却板  
2. 冷却板支撑泡棉  
3. 电池包下壳体

F8877514F703

## 拆卸/安装

### 拆卸

#### ⚠ 警告

- › 操作前应正确佩戴安全防护用品。
- › 动力电池包为高电压零部件，因此不正确的操作可能导致电击或漏电。
- › 对动力电池包操作过程中，电池安全开关上的挂锁的钥匙必须放到安全位置，并由专人保管。
- › 操作时应使用合适的磁性绝缘工具。

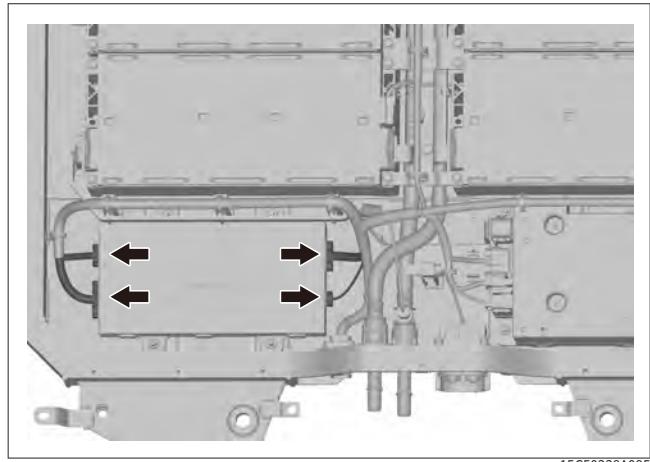
#### ⚠ 注意

- › 拆卸扎带时，扎带头必须清理干净，保证电池包内部清洁，不允许有异物。
- › 维修过程中不要损坏零部件上的警告标识。

1. 关闭点火开关
2. 断开电池安全开关
3. 断开蓄电池负极
4. 断开蓄电池正极
5. 拆卸动力电池包总成
6. 用专用工具对电池包做气密性检测

#### 💡 提示

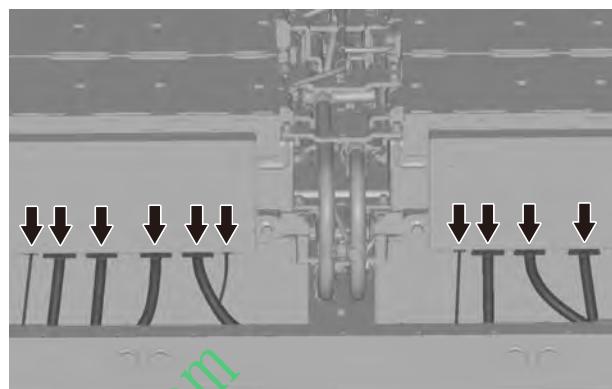
- › 拆卸电池包上壳体之前必须对动力电池包进行气密性检测。
7. 拆卸2个后固定板总成
  8. 拆卸电池包上壳体
  9. 断开电池管理系统主控板接插件



#### ⚠ 注意

- › 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

### 10. 断开2个电池管理系统从控板接插件



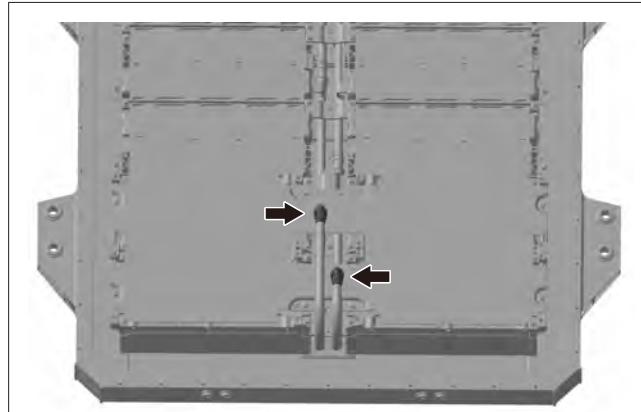
#### ⚠ 注意

- › 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

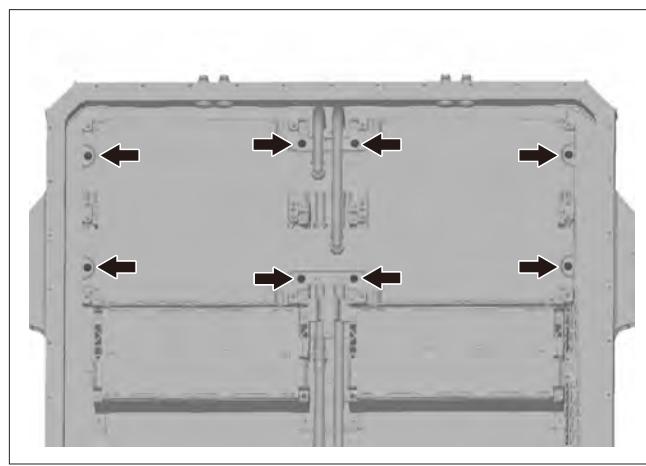
### 11. 拆卸前排电池模组

### 12. 拆卸上层电池模组

### 13. 断开进、出液管与上层模组冷却板的固定点



14. 拆下 8 个螺栓



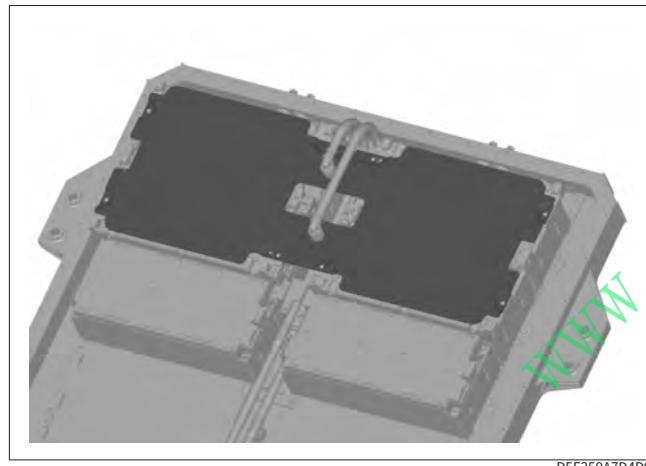
C004E4579914

18. 拆下 2 个螺母



AA0782AA40C7

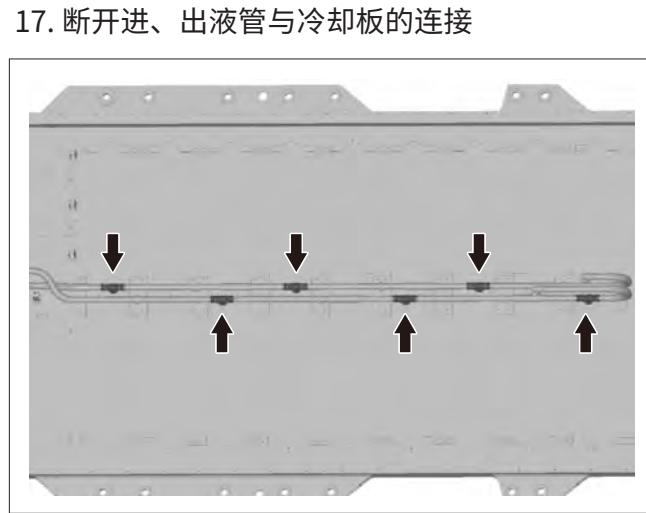
15. 拆下上层模组冷却板



D5E259A7D4D9

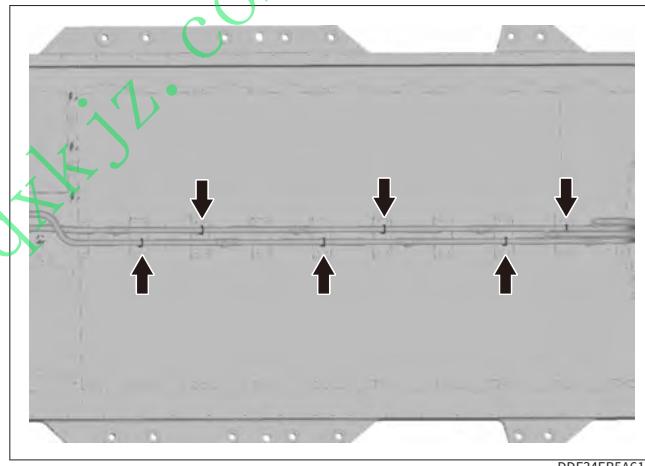
www.QKkjz.com

16. 拆卸下层电池模组



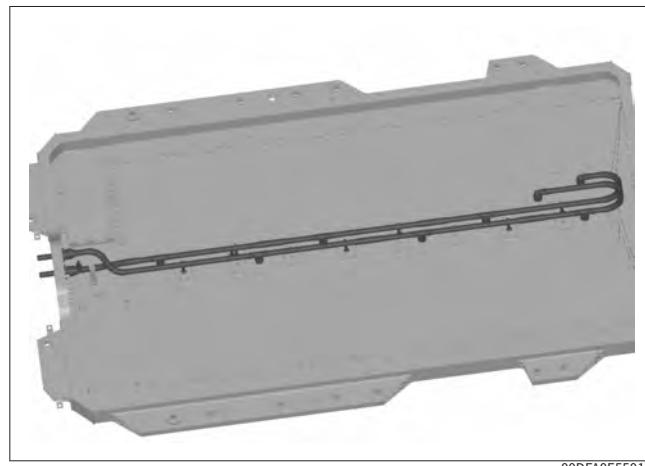
D186213433F2

17. 断开进、出液管与冷却板的连接



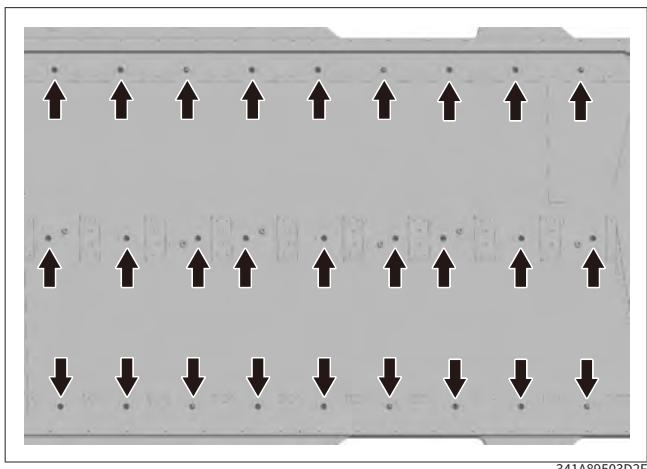
DDF34EB5A612

20. 拆下进、出液管

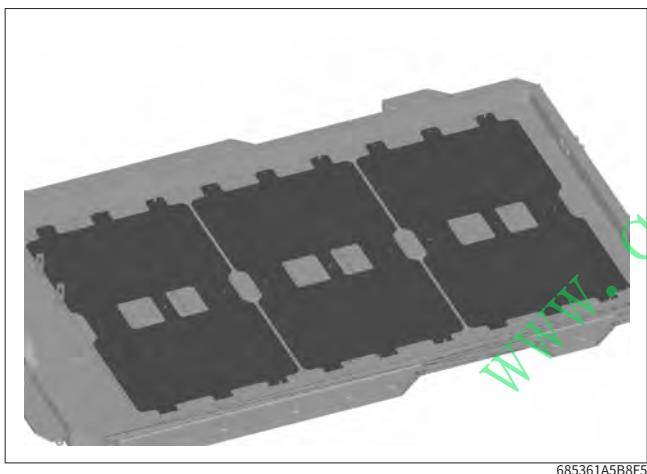


00DFA0E55018

### 21. 拆下 21 个螺栓和 6 个螺母



### 22. 拆下 3 个冷却板



## 安装

### ⚠ 警告

- › 操作前应正确佩戴安全防护用品。
- › 动力电池包为高电压零部件，操作可能导致电击或漏电。
- › 操作时应使用合适的磁性绝缘工具。
- › 对动力电池包操作过程中，电池安全开关上的挂锁的钥匙必须放到安全位置，并由专人保管。

### ⚠ 注意

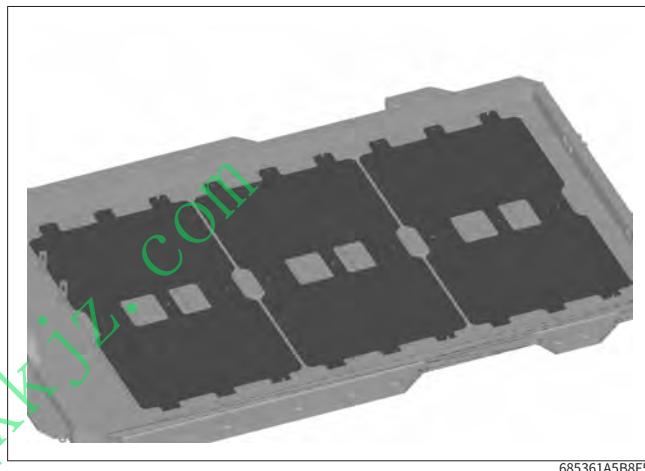
- › 维修过程中不要损坏零部件上的警告标识。
- › 若发现密封条破损老化，需更换售后专用的密封条，不必将上壳体返厂维修。
- › 若上壳体损坏，更换上壳体时需要同步更换密封条，密封条采用原厂密封条，不使用售后专用密封条。
- › 若扎带损坏，请更换原厂同型号扎带，扎带必

须扎紧，防止零部件相对运动，且扎带扎在零部件与固定点原位置。

### 💡 提示

- › 按照规定力矩值拧紧紧固件。
- › 对于电连接点，除按照规定力矩值拧紧紧固件外，还需进行点漆。

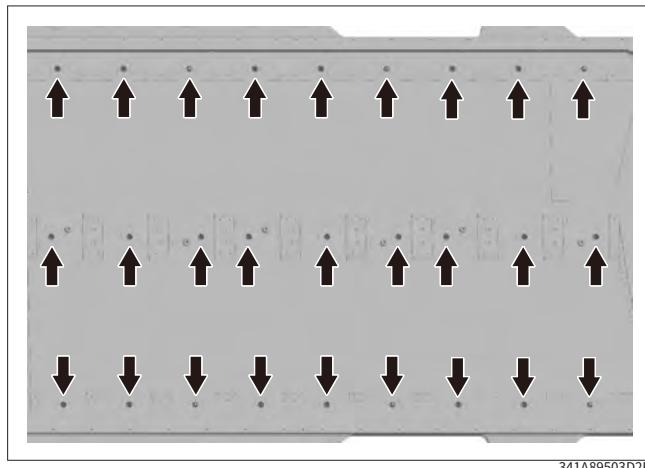
### 1. 放置 3 个冷却板到正确位置



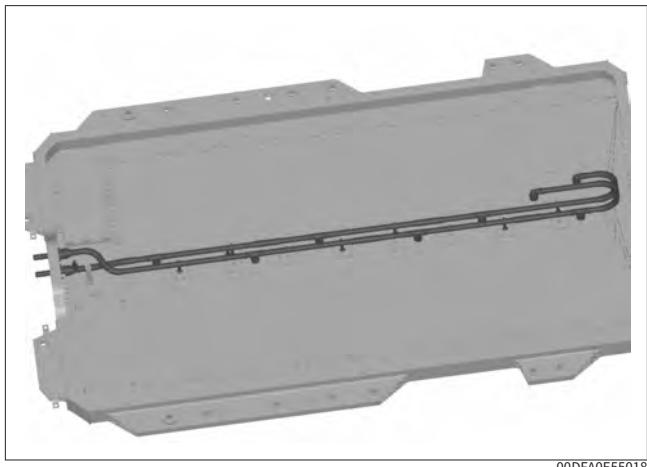
### ⚠ 注意

- › 安装前，须确认冷却板支撑泡棉无破损老化。
- › 安装前，须确认保温圆形垫片安装孔位与螺栓孔位对正。

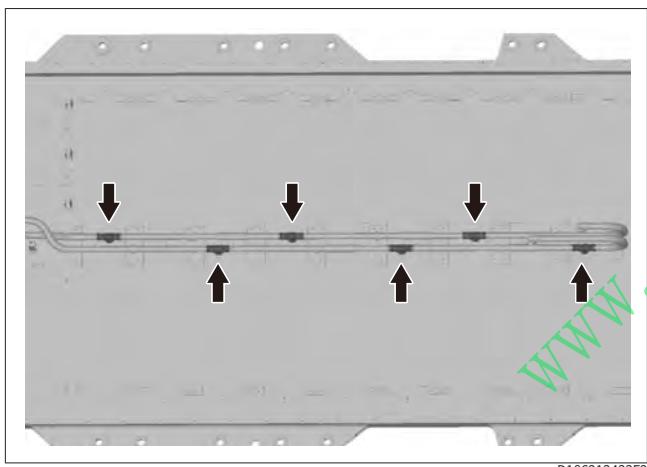
### 2. 拧紧 21 个螺栓和 6 个螺母



## 3. 放置进、出液管到正确位置



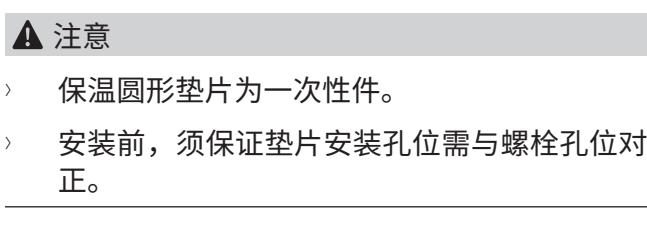
## 4. 连接进、出液管与冷却板



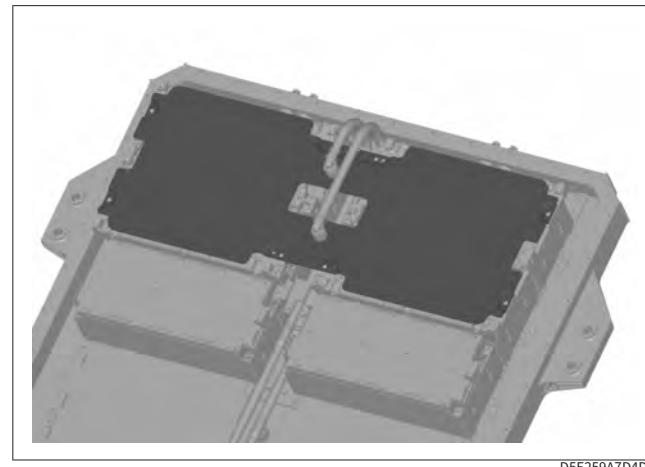
## 5. 拧紧 2 个螺母



## 6. 放置下层电池模组到正确位置

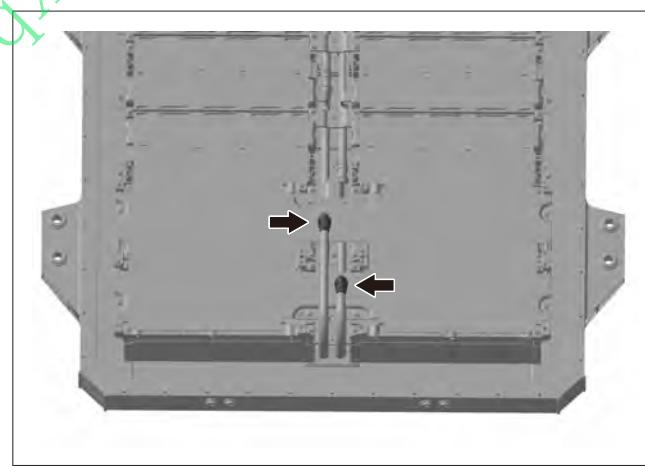


## 7. 安装上层模组冷却板

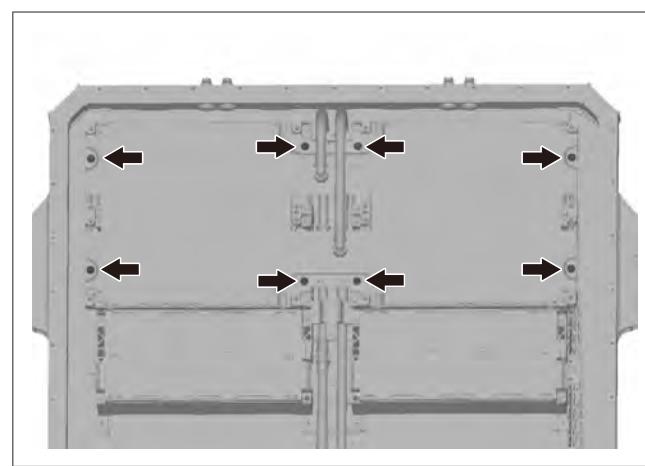
**▲ 注意**

- 安装前，须确认冷却板支撑泡棉无破损老化。
- 安装前，须确认保温圆形垫片安装孔位与螺栓孔位对正。

## 8. 连接进、出液管与上层模组冷却板的固定点



## 9. 拧紧 8 个螺栓



## 10. 放置 2 个电池管理系统从控板到正确位置

## 11. 安装前排电池模组

12. 安装上层电池模组

13. 用专用工具对水冷板气密性进行检测

专用工具：ZEZF068687、ZEZF068688、  
ZEZF068696、ZEZF068697。

14. 连接 2 个电池管理系统从控板接插件

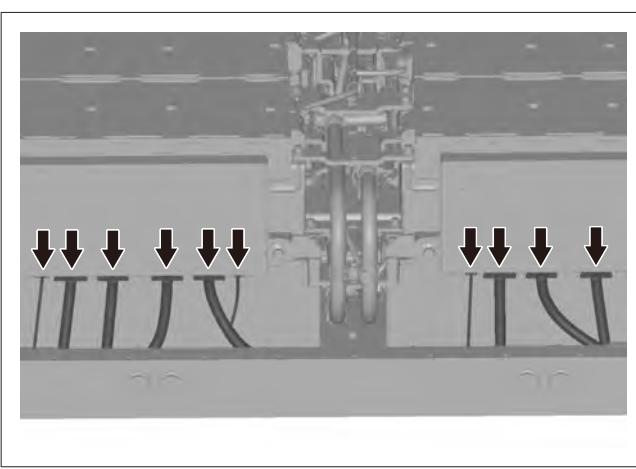
19. 安装 2 个后固定板总成

20. 安装动力电池包总成

21. 连接蓄电池正极

22. 连接蓄电池负极

23. 连接电池安全开关

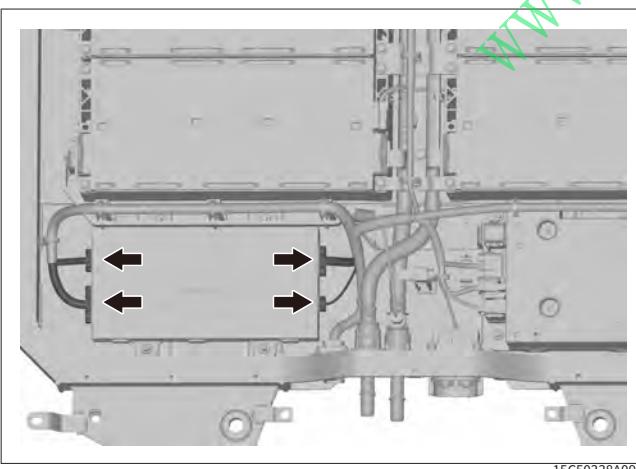


26A7ACEE2D61

**i 提示**

- › 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

15. 连接电池管理系统主控板接插件



15C50338A095

**i 提示**

- › 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

16. 对动力电池包进行绝缘检测

17. 安装电池包上壳体

18. 对电池包做气密性检测

专用工具：ZEZF068694、ZEZF068696、  
ZEZF068699、ZEZF068781、ZEZF068782。

**⚠ 注意**

- › 电池包维修后，整包必须进行气密性检测，且  
满足气密性要求。