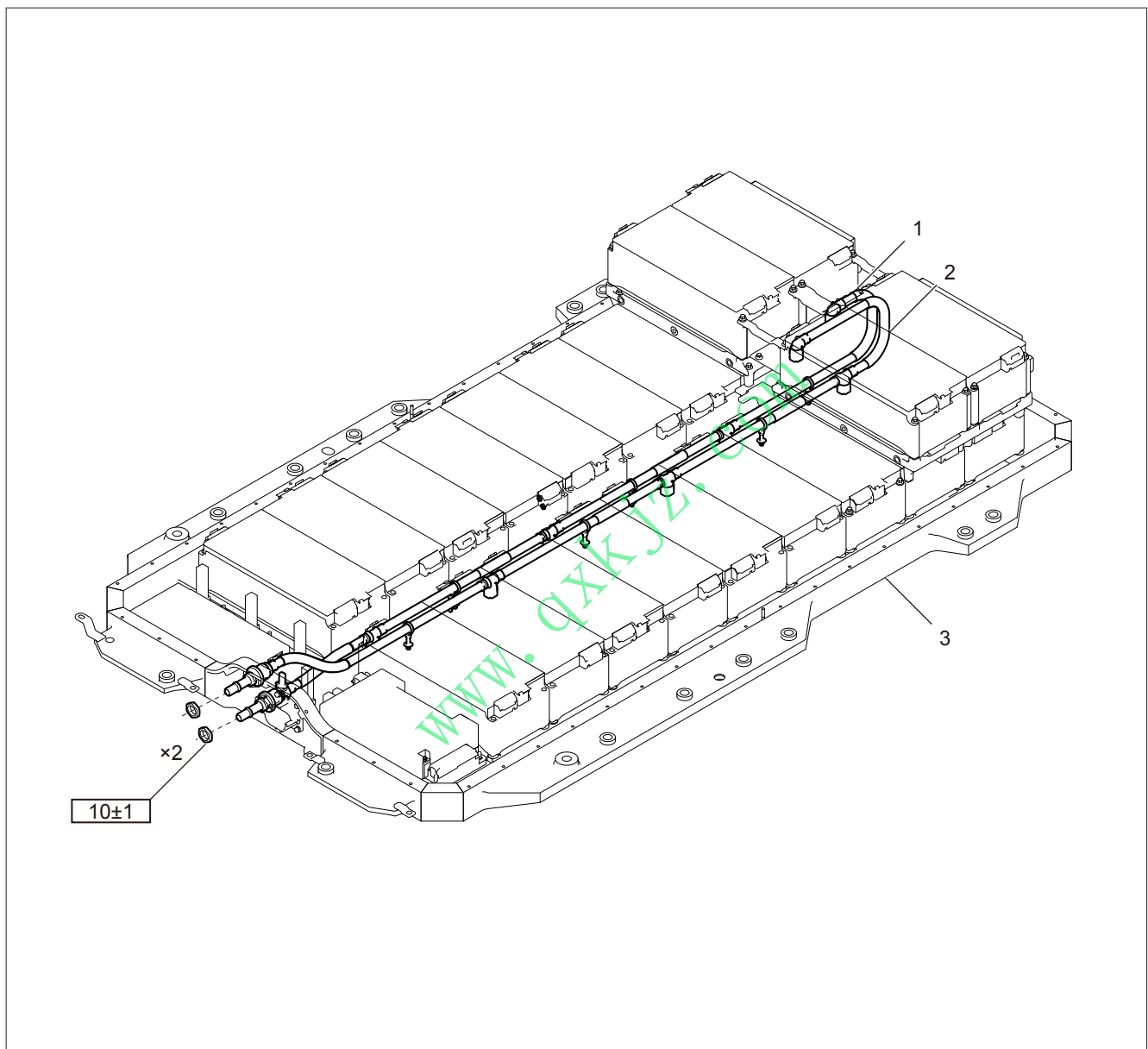


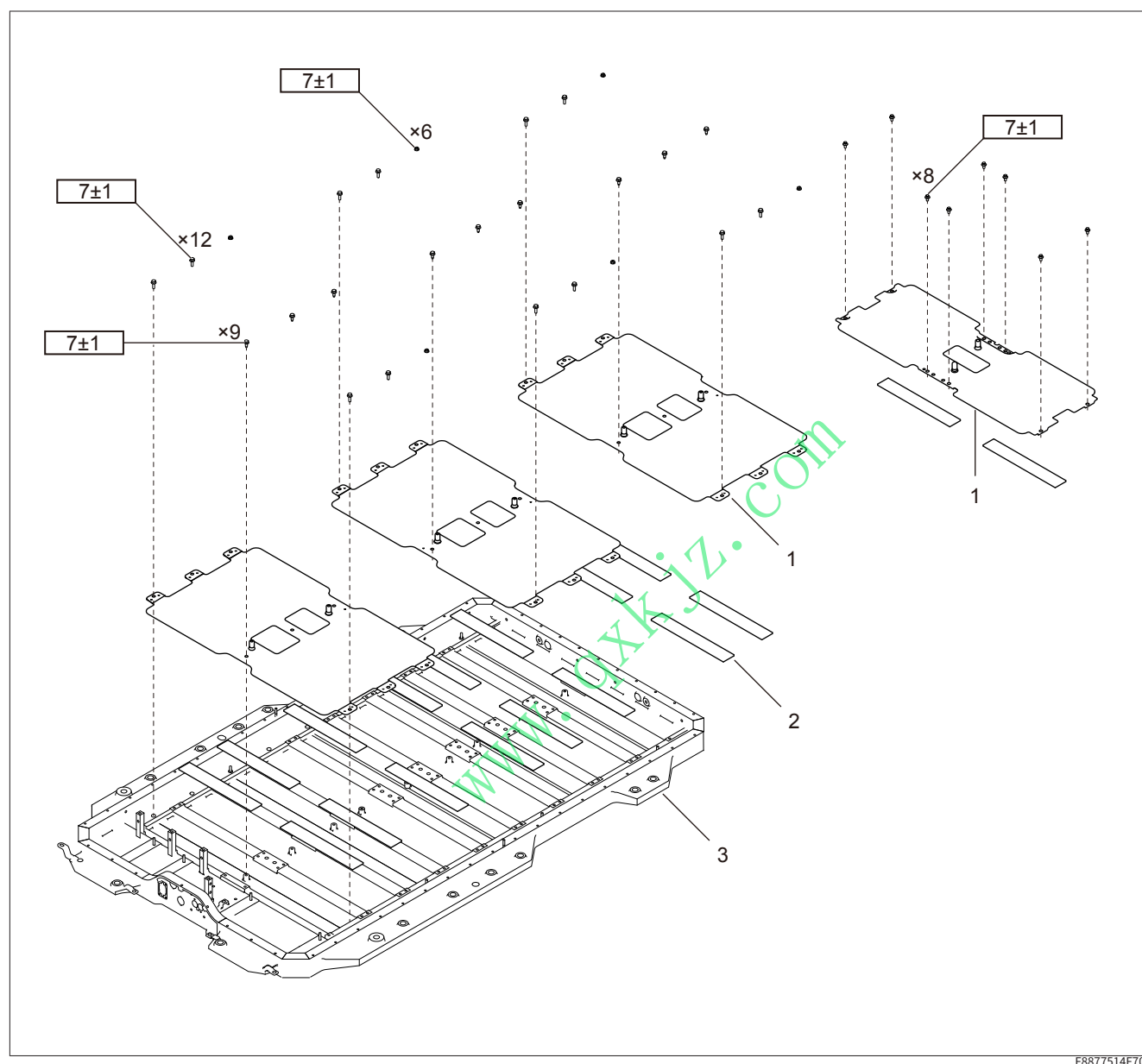
冷却板 位置图



1. 进液管
2. 出液管

3. 电池包下壳体

位置图



F8877514F703

1. 冷却板

3. 电池包下壳体

2. 冷却板支撑泡棉

拆卸/安装

拆卸

⚠ 警告

- › 操作前应正确佩戴安全防护用品。
- › 动力电池包为高电压零部件，因此不正确的操作可能导致电击或漏电。
- › 对动力电池包操作过程中，电池安全开关上的挂锁的钥匙必须放到安全位置，并由专人保管。
- › 操作时应使用合适的磁性绝缘工具。

⚠ 注意

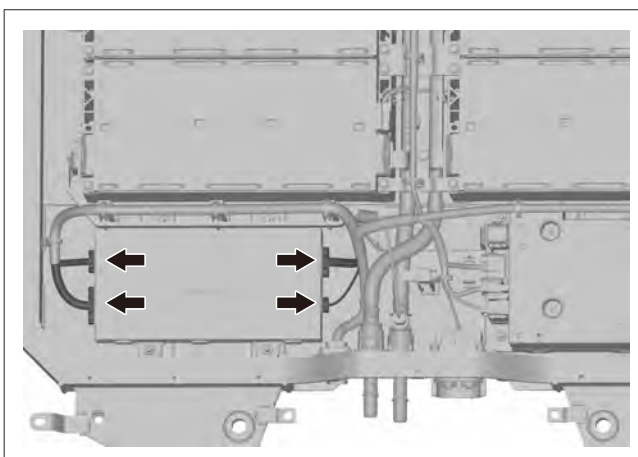
- › 拆卸扎带时，扎带头必须清理干净，保证电池包内部清洁，不允许有异物。
- › 维修过程中不要损坏零部件上的警告标识。

1. 关闭点火开关
2. 断开电池安全开关
3. 断开蓄电池负极
4. 断开蓄电池正极
5. 拆卸动力电池包总成
6. 用专用工具对电池包做气密性检测

i 提示

- › 拆卸电池包上壳体之前必须对动力电池包进行气密性检测。

7. 拆卸2个后固定板总成
8. 拆卸电池包上壳体
9. 断开电池管理系统主控板接插件

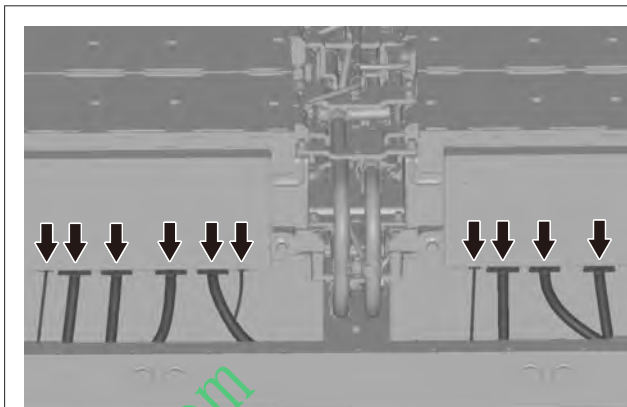


15C50338A095

⚠ 注意

- › 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

10. 断开2个电池管理系统从控板接插件

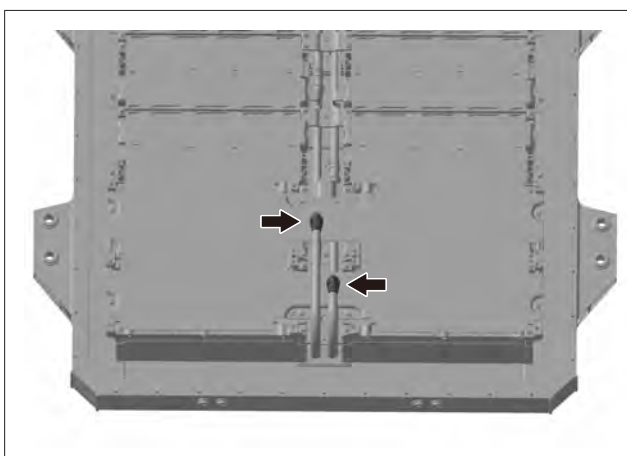


26A7ACEE2D61

⚠ 注意

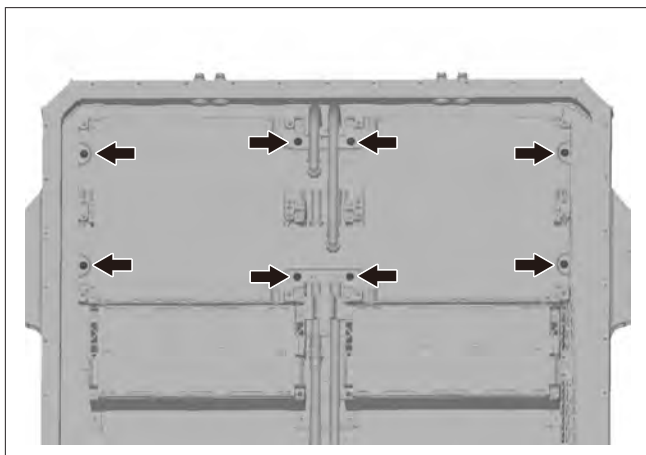
- › 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

11. 拆卸前排电池模组
12. 拆卸上层电池模组
13. 断开进、出液管与上层模组冷却板的固定点



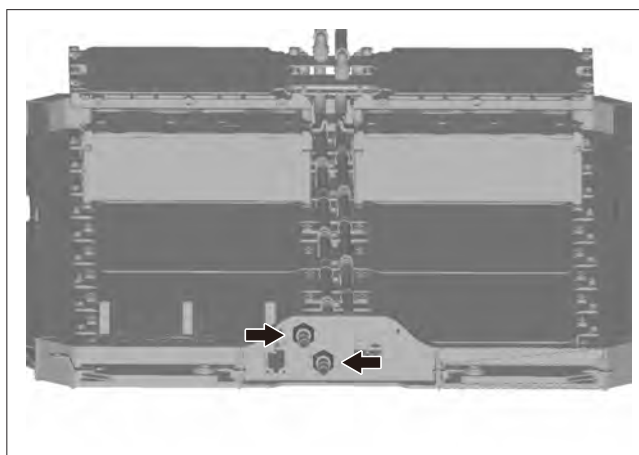
41A09B56F032

14. 拆下 8 个螺栓



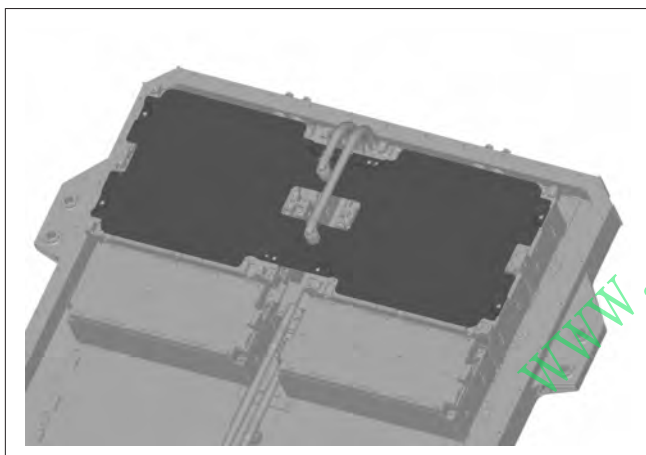
C004E4579914

18. 拆下 2 个螺母



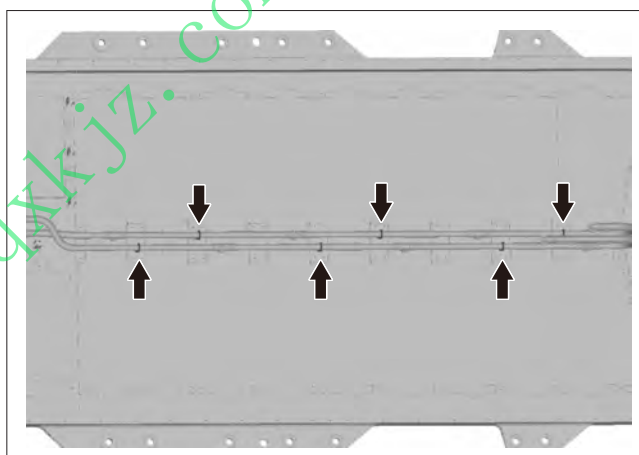
AA0782AA40C7

15. 拆下上层模组冷却板



D5E259A7D4D9

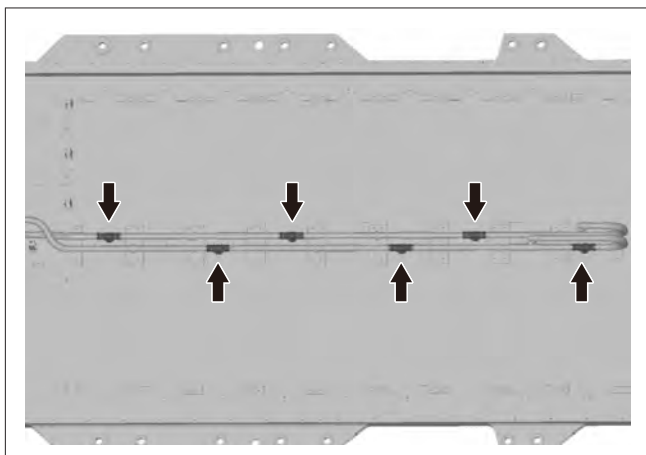
19. 断开进、出液管与电池包下壳体的固定点



DDF34EB5A612

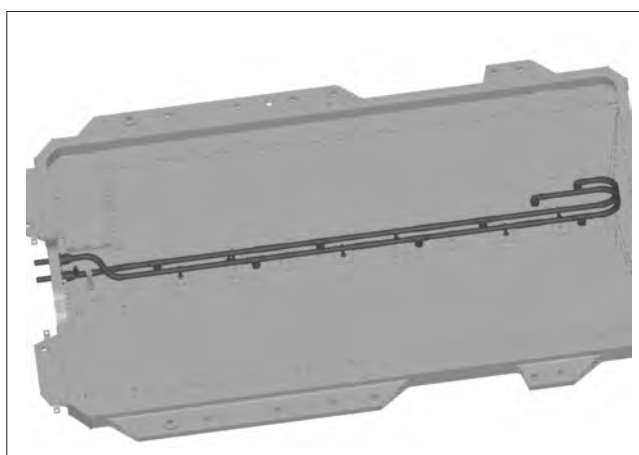
16. 拆卸下层电池模组

17. 断开进、出液管与冷却板的连接



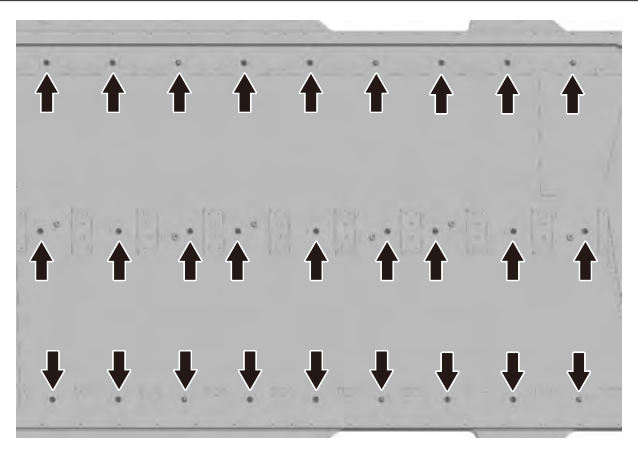
D186213433F2

20. 拆下进、出液管



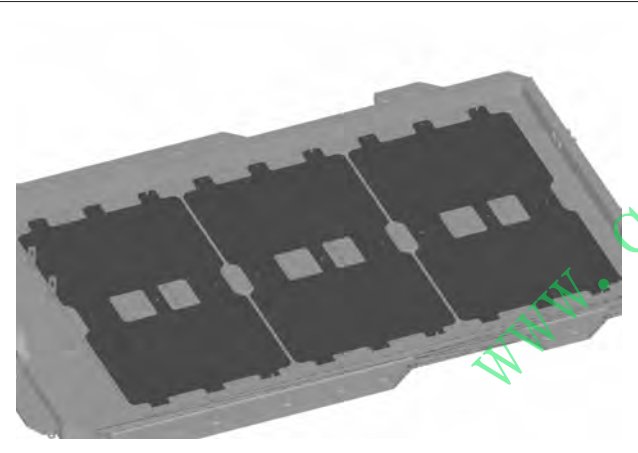
00DFA0E55018

21. 拆下 21 个螺栓和 6 个螺母



341A89503D2F

22. 拆下 3 个冷却板



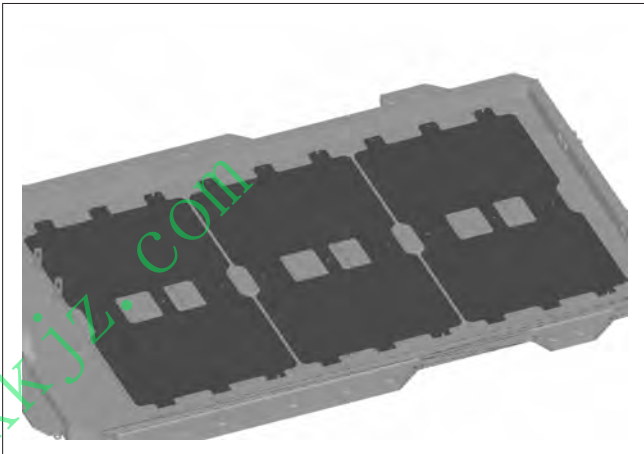
685361A5B8F5

须扎紧，防止零部件相对运动，且扎带扎在零部件与固定点原位置。

i 提示

- › 按照规定力矩值拧紧紧固件。
- › 对于电连接点，除按照规定力矩值拧紧紧固件外，还需进行点漆。

1. 放置 3 个冷却板到正确位置



685361A5B8F5

▲ 注意

- › 安装前，须确认冷却板支撑泡棉无破损老化。
- › 安装前，须确认保温圆形垫片安装孔位与螺栓孔位对正。

安装

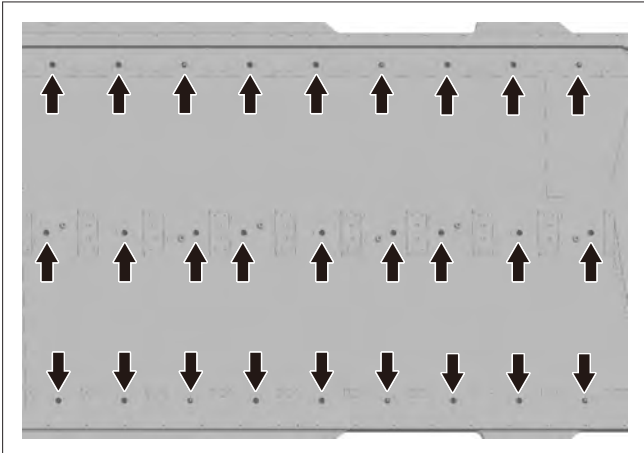
▲ 警告

- › 操作前应正确佩戴安全防护用品。
- › 动力电池包为高电压零部件，操作可能导致电击或漏电。
- › 操作时应使用合适的磁性绝缘工具。
- › 对动力电池包操作过程中，电池安全开关上的挂锁的钥匙必须放到安全位置，并由专人保管。

▲ 注意

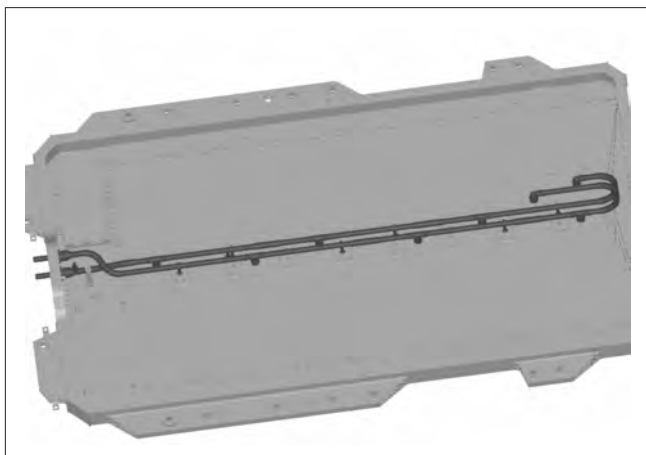
- › 维修过程中不要损坏零部件上的警告标识。
- › 若发现密封条破损老化，需更换售后专用的密封条，不必将上壳体返厂维修。
- › 若上壳体损坏，更换上壳体时需要同步更换密封条，密封条采用原厂密封条，不使用售后专用密封条。
- › 若扎带损坏，请更换原厂同型号扎带，扎带必

2. 拧紧 21 个螺栓和 6 个螺母



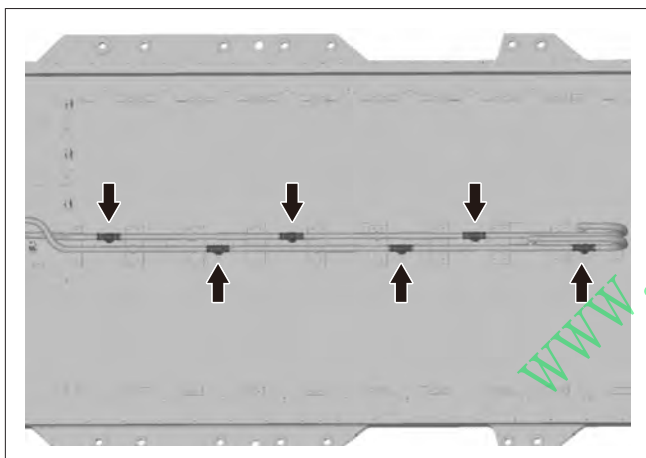
341A89503D2F

3. 放置进、出液管到正确位置



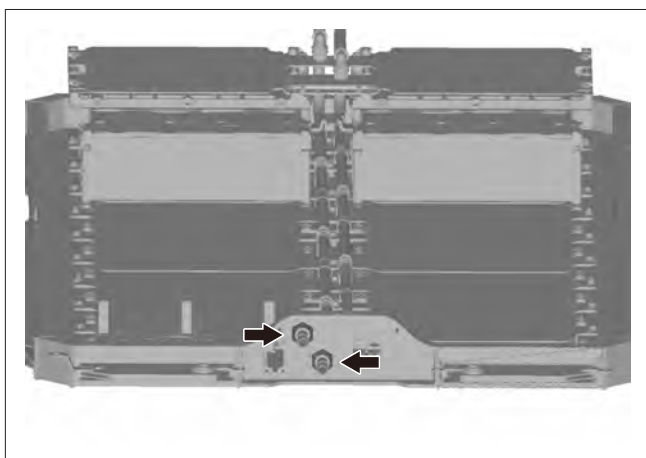
00DFA0E55018

4. 连接进、出液管与冷却板



D186213433F2

5. 拧紧 2 个螺母



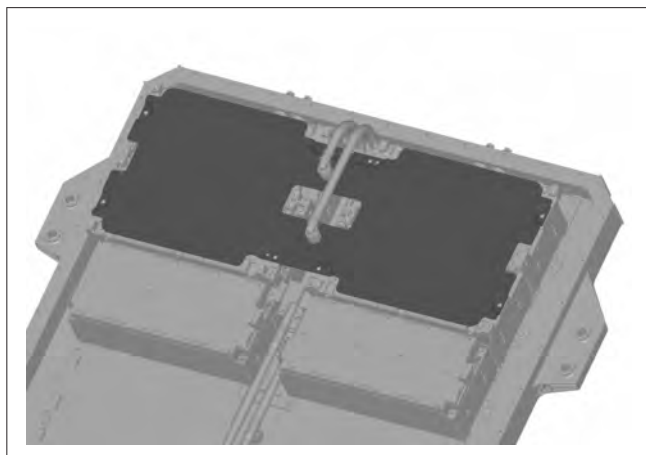
AA0782AA40C7

6. 放置下层电池模组到正确位置

⚠ 注意

- 保温圆形垫片为一次性件。
- 安装前，须保证垫片安装孔位需与螺栓孔位对正。

7. 安装上层模组冷却板

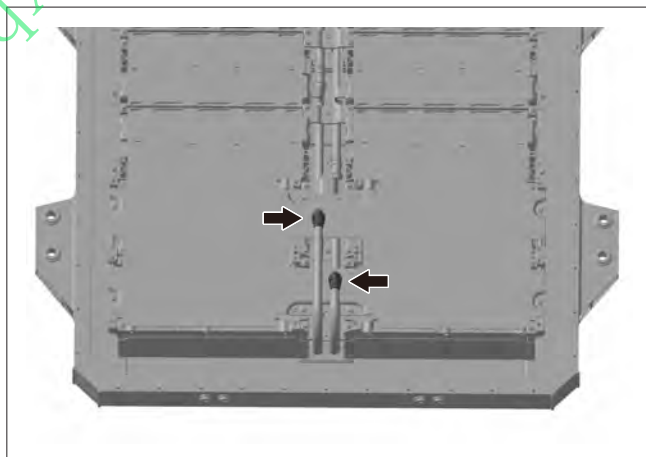


D5E259A7D4D9

⚠ 注意

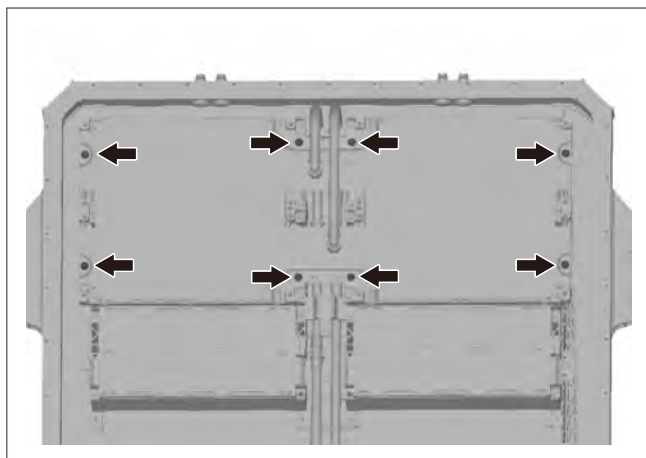
- 安装前，须确认冷却板支撑泡棉无破损老化。
- 安装前，须确认保温圆形垫片安装孔位与螺栓孔位对正。

8. 连接进、出液管与上层模组冷却板的固定点



41A09B56F032

9. 拧紧 8 个螺栓



C004E4579914

10. 放置 2 个电池管理系统从控板到正确位置

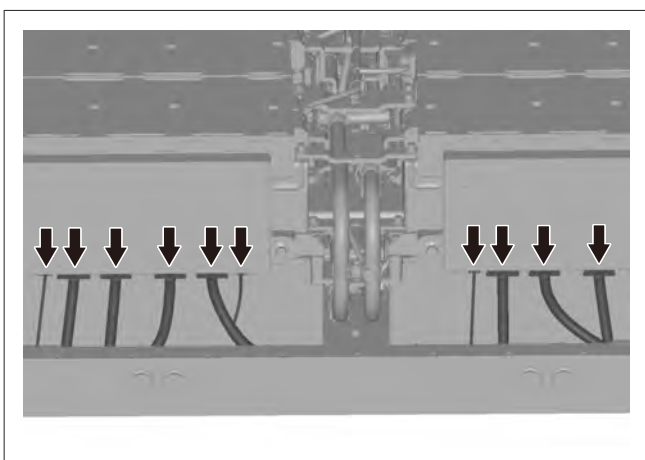
11. 安装前排电池模组

12. 安装上层电池模组

13. 用专用工具对水冷板气密性进行检测

专用工具：ZEZF068687、ZEZF068688、ZEZF068696、ZEZF068697。

14. 连接 2 个电池管理系统从控板接插件

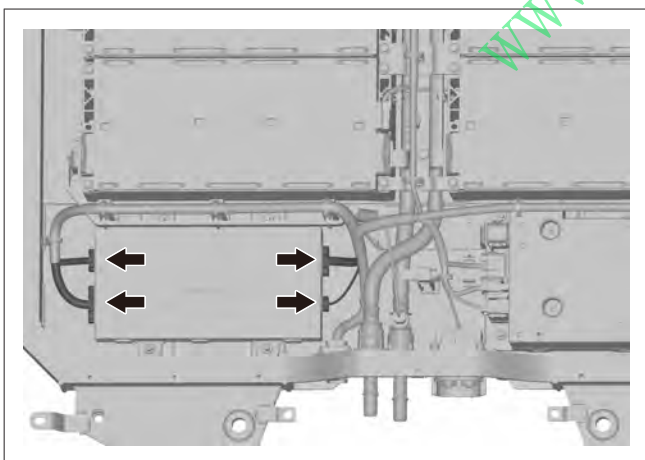


26A7ACEE2D61

i 提示

› 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

15. 连接电池管理系统主控板接插件



15C50338A095

i 提示

› 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

16. 对动力电池包进行绝缘检测

17. 安装电池包上壳体

18. 对电池包做气密性检测

专用工具：ZEZF068694、ZEZF068696、ZEZF068699、ZEZF068781、ZEZF068782。

⚠ 注意

› 电池包维修后，整包必须进行气密性检测，且满足气密性要求。

19. 安装 2 个后固定板总成

20. 安装动力电池包总成

21. 连接蓄电池正极

22. 连接蓄电池负极

23. 连接电池安全开关